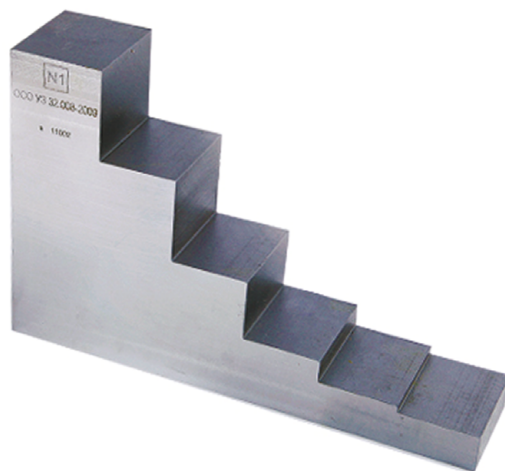


ОСО 32.008-2009

Отраслевой стандартный образец №1



ПАСПОРТ

ВЛНГ 136.01 ПС

Оглавление

НАЗНАЧЕНИЕ.....	2
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАЗЦА.....	2
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	3
ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ.....	4
УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.....	4
СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ.....	5
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	5
МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ АТТЕСТАЦИЯ.....	5
ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА.....	6

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Отраслевой стандартный образец №1 из комплекта **ОСО 32.008-2009**, в дальнейшем – образец, предназначен для настройки чувствительности при ультразвуковом контроле деталей колесных пар железнодорожного подвижного состава.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАЗЦА

- 2.1** Материал – сталь 20.
- 2.2** Габаритные размеры образца - 70x199x310 мм.
- 2.3** Вес образца – не более 15,5 кг
- 2.4** Размеры искусственных дефектов (плоскодонных отражателей) и места их расположения в образце №1 из комплекта **ОСО 32.008-2009** - согласно **Таблице 1** и чертежу, приведенному на **Рисунке 1**.
- 2.5** Значения метрологических характеристик приведены в **Таблице 1**.

Рисунок 1

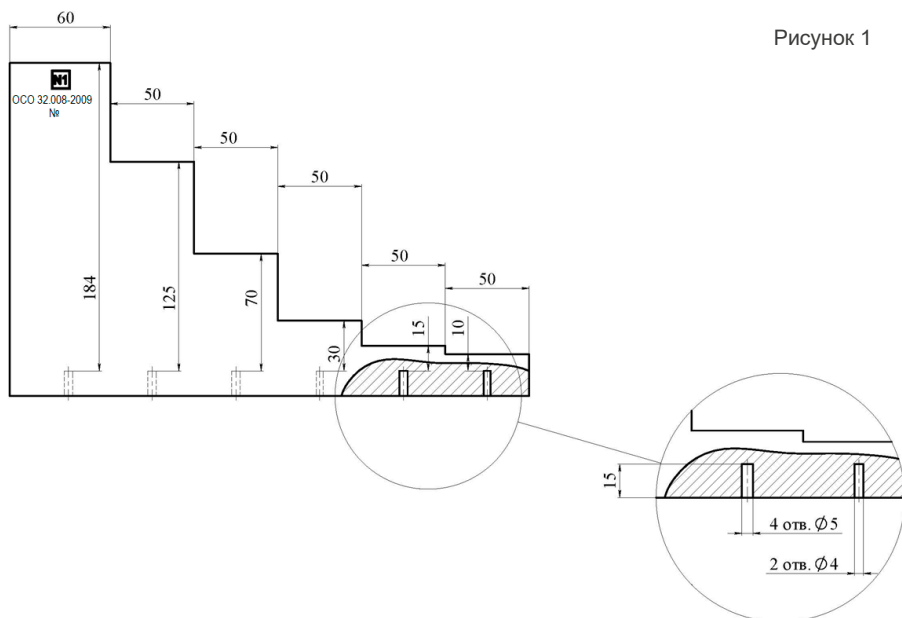


Таблица 1

Метрологические характеристики образца №1 из комплекта **ОСО 32.008-2009**

Высота ступеньки, мм:		Глубина искусственного дефекта, мм:		Диаметр искусственного дефекта, мм:	
Номинальное значение	Фактическое значение	Номинальное значение	Фактическое значение	Номинальное значение	Фактическое значение
25±0.40		15±0.20		4+0.12	
30±0.40		15±0.20		5+0.12	
45±0.40		15±0.20		4+0.12	
85±0.40		15±0.20		5+0.12	
140±0.40		15±0.20		5+0.12	
199±0.40		15±0.20		5+0.12	
Параметр, характеристика				Номинальное значение	Фактическое значение
Шероховатость горизонтальных ступенек Ra, мкм, не более				1,25	
Шероховатость нерабочих поверхностей Ra, мкм, не более				6,30	
Скорость распространения продольной волны в материале образца (м/с)				5900±118	

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки определяет **Таблица 2**.

Таблица 2

Наименование	
Отраслевой стандартный образец №1 из комплекта ОСО 32.008-2009	1 шт.
Паспорт ВЛНГ 136.01 ПС	1 шт.
Коробка упаковочная	1 шт.

4 ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ

Порядок применения образца №1 из комплекта **ОСО 32.008-2009** определяется в соответствии с нормативной и технологической документацией на ультразвуковой контроль деталей колесных пар железнодорожного подвижного состава.

5 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1** При переноске образца без футляра остерегайтесь выскальзывания и падения образца.
- 5.2** Во время работы образец должен быть установлен в устойчивом положении, исключающим падение образца.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

- 6.1** Профилактические работы проводятся с целью обеспечения нормальной работы образца при его эксплуатации. Окружающая среда, в которой эксплуатируется образец, определяет сроки проведения профилактических работ.
- 6.2** Для проведения указанных далее профилактических работ рекомендуются следующие сроки: визуальный осмотр – каждые 3 месяца; внутренняя и внешняя чистка – каждые 6 месяцев.
- 6.3** При визуальном осмотре удалите контактную жидкость с поверхностей образца. Убедитесь в отсутствии случайных рисок, вмятин, царапин и следов коррозии на поверхностях образца.
- 6.4** Скопления пыли и грязи, ржавчина на рабочих поверхностях, в двухгранных углах и боковых отверстиях могут изменить акустические параметры образца. Для их удаления пользуйтесь щетками и ершиками, не оставляющими рисок, вмятин или царапин на поверхностях образца и растворителями, не приводящими к коррозии.
- 6.5** Образцы должны храниться на стеллажах в подходящей по размерам таре, оберегающей их от ударов. Для предохранения от коррозии рекомендуется нанесение по всей поверхности образца тонкого равномерного слоя консервационной смазки ЦИАТИМ-215. Перед нанесением смазки поверхность образца должна быть сухой и обезжиренной. В помещении для хранения не должно быть паров жидкостей, приводящих к коррозии

материала образца.

- 6.6** Условия хранения в части воздействия климатических факторов - по группе 1 ГОСТ 15150-69.
- 6.7** Условия эксплуатации – нормальные по ГОСТ Р 55809-2013.

7 СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Отраслевой стандартный образец №1 из комплекта ОСО 32.008-2009 заводской номер _____ прошел приемку и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Подпись лица, ответственного за приемку _____ / _____

М.П.

8 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 8.1** Изготовитель гарантирует соответствие образца всем требованиям паспорта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.
- 8.2** Гарантийный срок эксплуатации образца – 18 месяцев.

9 МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ АТТЕСТАЦИЯ

- 9.1** В процессе метрологической аттестации определяют метрологические характеристики, указанные в **Таблице 1**.
- 9.2** Метрологические характеристики определяют с помощью средств измерений, обеспечивающих погрешность номинальных значений в соответствии с Таблицей 1, полученные значения не должны выходить за пределы допусков.
- 9.3** Периодичность метрологической аттестации – не реже одного раза в 2 года.

10 ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Техническая поддержка осуществляется изготовителем.

В целях дальнейшего улучшения работы и усовершенствования изделия просим Вас все замечания, пожелания и предложения отправлять по адресу по следующим контактам:

Производитель: **ООО «НПК «ТЕХНОВОТУМ»**

Почтовый адрес: РФ, 124489, г. Москва, г. Зеленоград, ул. Сосновая аллея, д.6а, стр.1

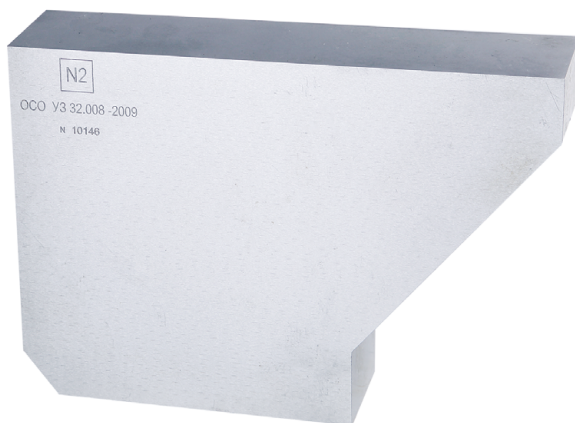
Тел/факс: **+7(495) 225-99-60**

Internet: **www.votum.ru**

e-mail: **votumbox@gmail.com**

ОСО 32.008-2009

Отраслевой стандартный образец №2



ПАСПОРТ

ВЛНГ 147.01 ПС

Оглавление

НАЗНАЧЕНИЕ.....	2
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАЗЦА.....	2
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	3
ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ.....	4
УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.....	4
СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ.....	5
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	5
МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ АТТЕСТАЦИЯ.....	5
ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА.....	6

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Отраслевой стандартный образец №2 из комплекта **ОСО 32.008-2009**, в дальнейшем – образец, предназначен для настройки чувствительности при ультразвуковом контроле деталей колесных пар железнодорожного подвижного состава.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАЗЦА

- 2.1 Материал – сталь 20.
- 2.2 Габаритные размеры образца - 60x175x250 мм.
- 2.3 Вес образца – не более 16,6 кг
- 2.4 Размеры искусственных дефектов (плоскодонных отражателей) и места их расположения в образце №2 из комплекта **ОСО 32.008-2009** - согласно **Таблице 1** и чертежу, приведенному на **Рисунке 1**.
- 2.5 Значения метрологических характеристик приведены в **Таблице 1**.

Рисунок 1

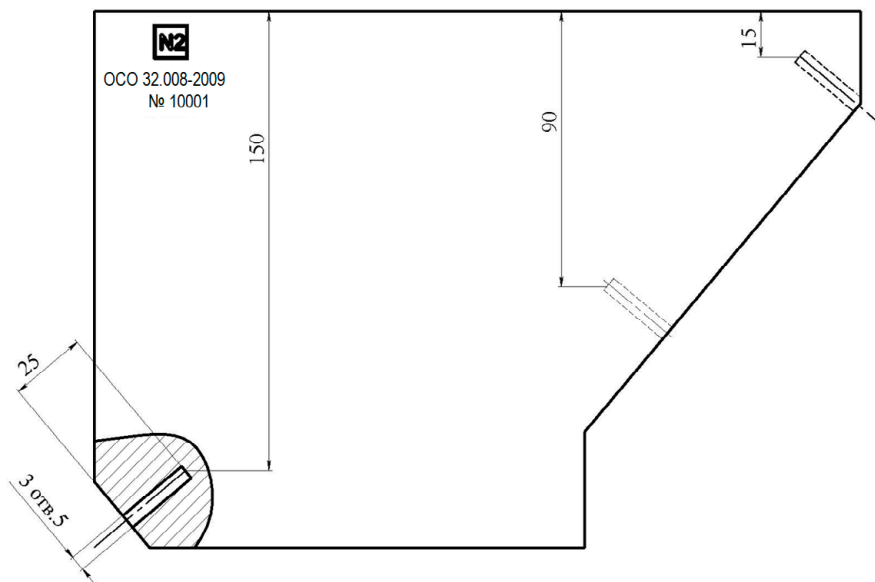


Таблица 1

Метрологические характеристики образца №2 из комплекта **ОСО 32.008-2009**

Глубина залегания искусственного дефекта, мм:		Глубина искусственного дефекта, мм:		Диаметр искусственного дефекта, мм:	
Номинальное значение	Фактическое значение	Номинальное значение	Фактическое значение	Номинальное значение	Фактическое значение
15±1.00		25±0.50		5+0.12	
90±1.00		25±0.50		5+0.12	
150±1.00		25±0.50		5+0.12	
Параметр, характеристика				Номинальное значение	Фактическое значение
Шероховатость рабочих поверхностей Ra, мкм, не более				1,25	
Шероховатость нерабочих поверхностей Ra, мкм, не более				6,30	
Скорость распространения поперечной волны в материале образца (м/с)				3260±65	

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки определяет **Таблица 2**.

Таблица 2

Наименование	
Отраслевой стандартный образец №2 из комплекта ОСО 32.008-2009	1 шт.
Паспорт ВЛНГ 147.01 ПС	1 шт.
Коробка упаковочная	1 шт.

4 ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ

Порядок применения образца №2 из комплекта **ОСО 32.008-2009** определяется в соответствии с нормативной и технологической документацией на ультразвуковой контроль деталей колесных пар железнодорожного подвижного состава.

5 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1** При переноске образца без футляра остерегайтесь выскальзывания и падения образца.
- 5.2** Во время работы образец должен быть установлен в устойчивом положении, исключающим падение образца.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

- 6.1** Профилактические работы проводятся с целью обеспечения нормальной работы образца при его эксплуатации. Окружающая среда, в которой эксплуатируется образец, определяет сроки проведения профилактических работ.
- 6.2** Для проведения указанных далее профилактических работ рекомендуются следующие сроки: визуальный осмотр – каждые 3 месяца; внутренняя и внешняя чистка – каждые 6 месяцев.
- 6.3** При визуальном осмотре удалите контактную жидкость с поверхностей образца. Убедитесь в отсутствии случайных рисок, вмятин, царапин и следов коррозии на поверхностях образца.
- 6.4** Скопления пыли и грязи, ржавчина на рабочих поверхностях, в двухгранных углах и боковых отверстиях могут изменить акустические параметры образца. Для их удаления пользуйтесь щетками и ершиками, не оставляющими рисок, вмятин или царапин на поверхностях образца и растворителями, не приводящими к коррозии.
- 6.5** Образцы должны храниться на стеллажах в подходящей по размерам таре, оберегающей их от ударов. Для предохранения от коррозии рекомендуется нанесение по всей поверхности образца тонкого равномерного слоя консервационной смазки ЦИАТИМ-215. Перед нанесением смазки поверхность образца должна быть сухой и обезжиренной. В помещении для хранения не должно быть паров жидкостей, приводящих к коррозии

материала образца.

- 6.6** Условия хранения в части воздействия климатических факторов - по группе 1 ГОСТ 15150-69.
- 6.7** Условия эксплуатации – нормальные по ГОСТ Р 55809-2013.

7 СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Отраслевой стандартный образец №2 из комплекта ОСО 32.008-2009 заводской номер _____ прошел приемку и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Подпись лица, ответственного за приемку _____ / _____

М.П.

8 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 8.1** Изготовитель гарантирует соответствие образца всем требованиям паспорта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.
- 8.2** Гарантийный срок эксплуатации образца – 18 месяцев.

9 МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ АТТЕСТАЦИЯ

- 9.1** В процессе метрологической аттестации определяют метрологические характеристики, указанные в **Таблице 1**.
- 9.2** Метрологические характеристики определяют с помощью средств измерений, обеспечивающих погрешность номинальных значений в соответствии с Таблицей 1, полученные значения не должны выходить за пределы допусков.
- 9.3** Периодичность метрологической аттестации – не реже одного раза в 2 года.

10 ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Техническая поддержка осуществляется изготовителем.

В целях дальнейшего улучшения работы и усовершенствования изделия просим Вас все замечания, пожелания и предложения отправлять по адресу по следующим контактам:

Производитель: **ООО «НПК «ТЕХНОВОТУМ»**

Почтовый адрес: РФ, 124489, г. Москва, г. Зеленоград, ул. Сосновая аллея, д.6а, стр.1

Тел/факс: **+7(495) 225-99-60**

Internet: **www.votum.ru**

e-mail: **votumbox@gmail.com**